

Projektmunka adatlap

A projektmunka címe: Csőforgató berendezés		Intézeti azonosító: GBI-PM 16	
<p>A projektmunka célja: A csőforgató szerepe, hogy a varratok készítése során segítse a hegesztőket nagy méretű, henger alakú munkadarabok megforgatásában. A munkadarabot befogatják a forgató asztalba, majd a billentővel beállítható a kívánt dőlés 0-90 fok között (fekvő munkadarab, álló munkadarab), majd az elektromechanikus fék rögzíti a pozíciót.</p> <p>Végül a forgatómotor lábkapcsolók segítségével működtethető folyamatos vagy szakaszos üzemben. Fordulatszama egy potenciométerrel állítható be, míg iránya a lábkapcsolóval. Álló helyzetben fék elektromechanikus fék rögzíti a munkadarabot.</p> <p>A hallgató feladata külön-külön megvizsgálni, hogy milyen villamos géppel érdemes megvalósítani billentést, illetve milyennek a forgatást. Továbbá, mindkét hajtás méretezése (nyomatékigények kielégítése), a kapcsolási rajz és szintillesztések megtervezése, reteszlogikák megalkotása (akár PLC-vel, akár frekvenciaváltón belül).</p> <p>A csőforgató nem nagy rendelkezésre állású berendezés, így a hallgató részt vehet a teljes folyamatban.</p>			
Témahirdető neve (belső):	Dr. Ancza Erzsébet		
Elérhetősége:	tel.: 06-1-666-5422 anca.erszebet@bgk.uni-obuda.hu		
Csoport létszám: (min./max.):	3/5 fő		
Témahirdető neve (külső):	Sebestyén Tamás Projektmenedzsment vezető		
Elérhetősége:	tel.: +36 70 3737039, tsebestyen@petrolszolg.hu		
Anyagszükséglet (egyetem részéről):			
Felhasználásra biztosított pénzügyi keret (max.):			
Elvárt ütemezés (tervezet):	1. hét:	Feladat kiadása, pontosítás, egyeztetés	
	3. hét	GANTT diagram elkészítése, koncepció kialakítása, költségterv bemutatása	
	7. hét	Részfeladat bemutatása	
	14. hét	A projektfeladat és az elkészített prototípus bemutatása	