

## Projektmunka adatlap

<b>A projektmunka címe:</b> Magnum vonal csomagolás automatizálása		<b>Intézeti azonosító:</b> <b>GBI-PM 4b</b>
<b>A projektmunka célja:</b> A kisméretű Magnumokat (jégkrém) jelenleg a BTS vonalon gyártják 22 400 db/h sebességgel. A vonal IH (In Home), OOH (Out Of Home) termelésre képes. Az IH esetén a Magnumokat dísz dobozba, míg az OOH esetén gyűjtőkartonba csomagolják. (két típus százalékos megoszlása: 70% IH - 30% OHH) Jelenleg a csomagolás manuálisan történik mindkét esetben. IH esetén a folyamat (5fő) 3 pozícióra bontható fel: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Előrendező és minőség ellenőrző (2fő)</li> <li>- Csomagoló (betolja az előrendezett termékeket az ülékbe) (2fő)</li> <li>- Igazító (1 fő)</li> </ul> OOH esetén 4 fő csomagol. A csomagoló a kartont meghajtja, majd 25 db Magnumot rak bele, majd az elhordó pályára helyezi. A cél a csomagolási folyamat bármely részének automatizálása figyelembe véve a vonal flexibilitást.		
<b>Témahirdető neve (belső):</b>	Dr. Ancza Erzsébet	
<b>Elérhetősége:</b>	+36/1-666-5422 <a href="mailto:ancza.erzsebet@bgk.uni-obuda.hu">ancza.erzsebet@bgk.uni-obuda.hu</a>	
<b>Csoport létszám (min./max.):</b>	3/5 fő	
<b>Témahirdető neve (külső):</b>	Molnár Dávid, Fejlesztés vezető, Unilever Magyarország Kft, H-8200 Veszprém, Kistó u. 5.	
<b>Elérhetősége:</b>	david.molnar@unilever.com	
<b>Anyagszükséglet (egyetem részéről):</b>		
<b>Felhasználásra biztosított pénzügyi keret (max.):</b>		
<b>Elvárt időütemezés:</b>	1. hét	Feladat kiadása, pontosítás, egyeztetés. Üzemlátogatás után.
	4. hét	GANTT diagram elkészítése, csoporton belüli feladatmegosztás kialakítása, előzetes elképzelések kialakítása.
	7. hét	Részeredmények bemutatása. I.
	11. hét	Részeredmények bemutatása. II.
	14. hét	Az elkészült megoldás, dokumentációk bemutatása, leadása. Beszámoló és értékelés a csoportmunka hasznosságáról.
<b>Megjegyzés:</b>	A cég lehetőséget biztosít egy előzetes, majd szükség szerinti üzemlátogatásra.	