



ÓBUDAI EGYETEM

BÁNKI DONÁT GÉPÉSZ ÉS  
BIZTONSÁGTECHNIKAI MÉRNÖKI KAR

GÉPÉSZETI ÉS TECHNOLÓGIAI INTÉZET

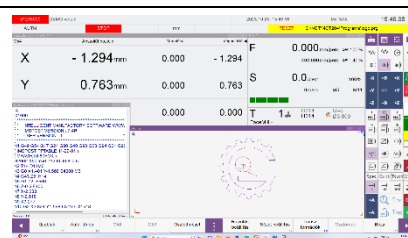
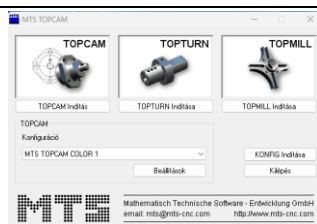
GYÁRTÁSTECHNOLÓGIAI INTÉZETI TANSZÉK

## FMS LABOR

Az **FMS labor (A.2)** feladata megismertetni a hallgatókkal a számítógépes gyártástervezés folyamatát. Az **FTSZTI** laborgyakorlatain a tervezés mellett, a hallgatók elsajátítják a kézi CNC programozás alapjait 2 és 2.5 D-ig, valamint a szükséges szimulációs szoftverek használatát. A kötelező tantárgyak mellett a CNC technológiával kapcsolatos további ismereteket szerezhethet a hallgató. A **CNC műhelygyakorlat** során a vezérlőszimulátorok segítségével megtanulják kezelni a MiniMill HAAS CNC marógépet és a CNC programok paraméteres programozási lehetőségeit. A **CNC programozás és szimulátorok** kurzusain a CNC technológiához tartozó szimulációs lehetőségeket mutatjuk be és a CNC programozást támogató vizuális rendszerekkel ismerkednek meg a hallgatók. CNC Szakkört is tartunk a laborban, amit a Bánki Szakkollégium szervez. A labor támogatja a szakdolgozatok, TDK munkák, a projektmunka és hallgatói feladatok elkészítését.

### Laborfelszereltség:

- 4 darab HAAS vezérlő szimulátor
- 12 számítógépes munkaállomás
- SolidEdge (CAD program)
- EdgeCAM (CAM program)
- MTS szimulációs szoftver (CNC/CAM)
- NCT20x/30x szimulációs szoftver (CNC)



Kapcsolat: **Burai István**; [istvan.burai@bkgk.uni-obuda.hu](mailto:istvan.burai@bkgk.uni-obuda.hu)