

| | | | | |
|---|---|---|-------------------|--|
| Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar | | Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Gépészeti és Technológiai Intézet Gyártástechnológiai Intézeti Tanszék | | |
| Tantárgy neve és kódja: Minőségbiztosítás BGXMB13MLF (Ipari minőségirányítás BGXIM14MLE, BAGIM14NLM) | | | | |
| | | | | Kreditérték: 3 |
| levelező tagozat 2024/2025 tanév 2. félév(trimeszter) | | | | |
| Szakok melyeken a tárgyat oktatják: gépészmérnök MSc | | | | |
| Tantárgyfelelős oktató: | Dr. Farkas Gabriella | | Oktatók: | Dr. Farkas Gabriella Horváth András |
| Előtanulmányi feltételek: | - | | | |
| Heti óraszámok: | Előadás: 5 | Tantermi gyakorlat: 5 | Laborgyakorlat: 0 | Konzultáció: 0 |
| Számonkérés módja (s,v,f): | évközi jegy (é) | | | |
| A tananyag | | | | |
| Oktatási cél: A fő cél a minőségbiztosítás szabványainak megismertetése a hegesztési folyamatok során. Továbbá a minőség-szabályozás követelményeinek való megfelelés, a mérések visszavezethetőségének a fontossága, a hegesztési folyamat paramétereinek folyamatos nyomonkövetése. | | | | |
| Tematika: lásd Ütemezés | | | | |
| Ütemezés: | | | | |
| Okt. hét | Témakör | | | |
| | Alapvető minőségügyi fogalmak. Minőségirtó, fejlesztő és javító stratégiák. Folyamatjavítás és –fejlesztés módszereinek ismertetése, gyakorlati alkalmazása. Fémek ömlesztő hegesztésének minőségirányítási követelményei (EN ISO 3834). | | | |
| | Fémek hegesztési utasítása és hegesztéstechnológiájának minősítése. Hegesztési személyzet. Feladat és felelősség. Fém- és műanyaghegesztők minősítése. Hegesztőgép-kezelők és beállítók minősítése fémek gépesített és automatizált hegesztésére. | | | |
| | Keménnyforrasztók minősítése. Hegesztett kötésekkel kapcsolatos minőségi követelmények. Hegesztési eltérések. Az eltérések feltárása és kimutatása roncsolásos és roncsolás mentes vizsgálattal. Roncsolásmentes vizsgálatot végző személyzet minősítése és tanúsítása. | | | |
| | Termikusan szórt felületek minőségi követelményei. Alapvető metrológiai előírások, kalibrálás, visszavezethetőség. | | | |
| | Feladat beadása. Beszámoló. | | | |
| Félévközi követelmények (feladat, zárthelyi, jegyzőkönyv stb.) | | | | |
| Oktatási hét | | | | |
| 13. | 1. db feladat: beadási határidő 4. konzultációs alkalom | | | |
| 13. | Beszámoló bemutatása prezentáció formájában. | | | |
| A pótlás módja: Az elkészített feladat pótlólagos bemutatása. Évközi jegy pótlása a HKR előírásai szerint írásbeli beszámoló formájában. | | | | |
| Az évközi jegy megszerzésének módszere: | | | | |
| Az elkészített feladatra és a beszámolóra kapott érdemjegy átlaga. | | | | |
| A vizsga módja: évközi jegy pótlása írásban a tantárgy teljes tananyagából. | | | | |
| Irodalom: Kötelező: Szerk.: Drégelyi-Kiss Ágota: Minőségbiztosítás, BGK - 3047. Bp. 2013 (Moodle) Dr. Gremperger Géza, Harazin Tibor: Hegesztés minőségirányítása, Digitális tankönyvtár, 2013 http://www.tankonyvtar.hu/hu/tartalom/tamop412A/2010-0013_hegesztes_minosegiranynitasa/adatok.html A Moodle rendszerben feltöltött valamennyi tananyag. Gáti J.: Hegesztési zsebkönyv (Kovács: A fémes kötések vizsgálata p. 557-608, Gremperger: Minőségirányítás p. 669-740.) Cokom Mérnökiroda Kft. Miskolc 2003. Dr. Koczor Z.: Minőségirányítási rendszerek fejlesztése, TÜV. Bp. 2001. Ajánlott: N. T. Burgess: Quality assurance of welded construction, Francis and Taylor, USA, 2005 | | | | |