

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar			Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Gépészeti és Technológiai Intézet		
Tantárgy neve és kódja: Forgácsolás technológia számítógépes tervezése I. BGXFS95BNE /BGXFS15BNE / BAGFS15NND/C/B <i>nappali tagozat 2024/2025. Tanév I. félév</i>					
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: NGC III			Időpont: Ea: Szerda 8:00–9:40 115. Gy1: K 09:50 –11:30 FMS Gy2: K 11:40 –13:20 FMS Gy3: K 13:30-15:10 FMS		
Tantárgyfelelős oktató:	Dr.habil Mikó Balázs egyetemi docens		Oktatók:	Dr. Mikó Balázs (ea) Burai István (gy)	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		BGXFT14BNE / BAGFT14NND/C/B Forgácsolástechnológia és szerszámai			
Heti óraszámok:	Előadás: 2	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 1	Konzultáció:	
Számonkérés módja (s,v,f):	Évközi jegy				
A tananyag					
Oktatási cél: A Forgácsolás technológia alapjai és a Forgácsoló technológiák és szerszámai című tárgyra építve megismertetni a technológiai tervezés feladatait, módszereit, a technológiai tervezés hagyományos és automatizált folyamatát, valamint erre épülve a technológiai eljárásokat, a speciális alkatrészek gyártását. A félév során megismerkednek a hallgatók a menetek gyártási eljárásaival, a tengely és agykötések elemeinek előállítási változataival, a ház jellegű alkatrészek gyártási folyamataival, valamint a különböző fogazott alkatrészek gyártástechnológiájával..					
Ütemezés					
Oktatási hét		Témakör			
		Előadás		Gyakorlat	
1		Követelmények ismertetése Gyártási eljárások tulajdonságai. <div>Teszt 0/1</div>			
2		A technológiai tervezés feladatai, elvei, módszerei		NC programozás alapjai	
3		Előgyártmány típusok, előgyártmány választás Ráhagyás számítás		NC programozás alapjai	
4		Műveleti sorrendtervezés, döntési fa, előzési mátrix KisZH1		NC programozás alapjai	
5		Művelet- és műveletelem tervezés: Szerszámválasztás ; Forgácsolási paraméterek meghatározása; Szerszámpálya tervezés		NC programozás alapjai	
6		Típus- és csoporttechnológia elve Gyártási költsége és költségbecslés KisZH2		NC programozás – konzultáció	
7				NC programozás – konzultáció	
8		Felület azonos menetmegmunkálások Felület idegen menetmegmunkálások.			
9		Tengely- és agykötések elemeinek gyártása. KisZH3			
10		Oktatási szünet		Házi feladat bemutatás, konzultáció	
11		Oktatási szünet KisZH4			
12		Ház jellegű alkatrészek megmunkálása		Házi feladatok beadása Moodle rendszerben	
13		Hengeres fogaskerek bázisai, profilozó és lefejtő eljárások. Hengeres fogaskerek befejező megmunkálásai. KisZH5			
14		ZH / PótZH <div>Teszt 0/2</div>			

Félévközi követelmények (*feladat, zh. dolgozat, esszé, prezentáció, stb*)

A félévközi jegy a következő elemekből áll össze:

- 2 Házi feladat (2 x 15 pont)
A házi feladat egy tengelyszimmetrikus és egy nem tengelyszimmetrikus alkatrész technológizálása és NC programjának elkészítése.
- A félév során 5 kis ZH-val 10 pont szerezhető (Moodle)
- Év végi ZH (60 pont, min 60%)
- 0-59% elégtelen (1) 60-69% elégséges (2) 70-79% közepes (3) 80-89% jó (4) 90-100% jeles (5)

A pótlás módja:

A házi feladatok és a ZH évközi jegy pótló vizsgán pótolhatók.

Irodalom:

- Moodle rendszerbe feltöltött segédletek
- Dr. Mikó Balázs: Forgácsolás technológia számítógépes tervezése; ÓE-BGK-3066. (2015)
- Czéh Mihály, Hervay Péter, Dr. Nagy P. Sándor, Dr. Mikó Balázs: A CNC-programozás alapjai; Műszaki Kiadó, Budapest 2013. ISBN 978-963-16-6539-0
- www.nct.hu
- *Ajánlott:* Dr. Kalászi István szerk.: A gépgyártás technológiája III. Tömeggyártás Tankönyvkiadó Budapest 1967.

.....
Dr.habil Mikó Balázs
tárgyfelelős