

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar			Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Gépészeti és Technológiai Intézet		
Tantárgy neve és kódja: Forgácsolás technológia számítógépes tervezése I. BGXFS95BLE / BGXFS15BLE/ BAGFS15NLD/C/B <i>levelező tagozat 2024/2025. Tanév I. félév</i>					
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: LGC III			Időpont: 2023.09.16 13:00-15:25 221. 2023.10.07 12:10-15:25 221. 2023.11.04 13:00-15:25 221. 2023.11.25 12:10-13:45 221.		
Tantárgyfelelős ok- tató:	Dr. habil Mikó Balázs egyetemi docens		Oktatók:	Dr. habil Mikó Balázs Burai István (2. konzultáció)	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		BGXFT94BLE / BGXFT14BLE / BAGFT14NLD/C/B Forgácsolás technológia és szerszámai			
Heti óraszámok:	Előadás: 8	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 4		Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,é):	É (évközi jegy)				
A tananyag					
Oktatási cél: A Forgácsolás technológia alapjai és a Forgácsoló technológiák és szerszámai című tárgyra építve megismertetni a technológiai tervezés feladatait, módszereit, a technológiai tervezés hagyományos és automatizált folyamatát, valamint erre épülve a technológiai eljárásokat, a speciális alkatrészek gyártását. A félév során megismerkednek a hallgatók a menetek gyártási eljárásaival, a tengely és agykötések elemeinek előállítási változataival, a ház jellegű alkatrészek gyártási folyamataival, valamint a különböző fogazott alkatrészek gyártástechnológiájával.					
Ütemezés:					
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör				
	Előadás	Gyakorlat			
1. 3 óra	Tárgyismertető. Alapfogalmak, a technológiai tervezés elvei és folyamata; A technológiai tervezés módszerei				
2. 4 óra	NC programozás alapjai NC programozási feladat marógépre - Feladatkiadás				
3. 3 óra	Előgyártmány típusok, előgyártmány választás; Ráhagyás számítás Műveleti sorrendtervezés, döntési fa, előzési mátrix; Szerszámválasztás; Forgácsolási paraméterek meghatározása; Szerszámpálya tervezés				
4. 2 óra	Menetek gyártása; Tengely és agykötések gyártása; Ház jellegű alkatrészek gyártástervezése; Hengeres fogaskerek gyártása				
	Házi feladat beadása (Moodle) ZH				
Félévközi követelmények					
A félévközi jegy a következő elemekből áll össze: - 1 Házi feladat (15 pont – minimum 7 pont) A házi feladat egy nem tengelyszimmetrikus alkatrész technológizálása és NC programjának elkészítése. - A félév során 5 kis ZH-val 10 pont szerezhető (nincs minimum pontszám) - Év végi ZH (50 pont, min 30 pont) - 0-59% elégtelen (1) 60-69% elégséges (2) 70-79% közepes (3) 80-89% jó (4) 90-100% jeles (5)					
A pótlás módja: Aláírás pótló vizsga a vizsgaidőszak első 10 napjában					
Irodalom					
• Moodle rendszerbe feltöltött segédletek • Dr. Mikó Balázs: Forgácsolás technológia számítógépes tervezése; ÓE-BGK-3066. (2015) • Czéh Mihály, Hervay Péter, Dr. Nagy P. Sándor, Dr. Mikó Balázs: A CNC-programozás alapjai; Műszaki Kiadó, Budapest 2013. ISBN 978-963-16-6539-0 • Dr. Kalászi István szerk.: A gépgyártás technológiája III. Tömeggyártás Tankönyvkiadó Budapest 1967. • www.nct.hu					

Dr. Mikó Balázs
tárgyfelelős