

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész- és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: Gépészeti és Technológiai Intézet		
Tantárgy neve és kódja: Gyártástechnológia alapjai BGEGA1MBLE				Kreditérték:4
...levelező....tagozat ...2024/2025.... tanév ...I..... félév				
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: LMM II. (BSc)		Időpont:	1. – 2. – 3. – 4. – 5. –	
Tantárgyfelelős oktató:	Magyarkuti József mérnökstanár	Oktatók:	1) Magyarkuti József	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		nincs		
Heti óraszámok:	Előadás: 15	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat:	Konzultáció:
Számonkérés módja (v,é):		é (évközi jegy)		
A tananyag				
Oktatási cél: A tárgy keretében a forgácsolás gépei, technológiája, a mérés-technika és minőség-biztosítás alapjai kerülnek oktatásra e-learning-es formában.				
Ütemezés:				
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör			
	Előadás	Gyakorlat		
1. 3 óra	Metrológiai és minőségbiztosítási alapfogalmak			
2. 3 óra	Forgácsolás elméleti energetikai alapok, szerszámkopás, éltartam. Forgácsolás alapváltozatainak sajátosságai			
3. 3 óra	Szerszámgépek osztályozása. Hagyományos szerszámgépek felépítése.			
4. 3 óra	Modern szerszámgépek, CNC gépek kialakítása, gyártócellák.			
5. 3 óra	ZH			
Követelmények teljesítése: Az előadások módja e-learning.				
Évközi jegy: Elektronikus ZH a tárgyfelelős által kiírt időpontban. Évközi jegy megegyezik a Zh dolgozat eredményével.				
A pótlás módja: pótlás, javítás kiírt külön alkalommal.				
A ZH dolgozat értékhátarai 0-49 % – elégtelen (1), 50-62 %– elégséges (2), 63-75 % – közepes (3), 76-88 % – jó (4), 89-100 % – jeles (5)				
Irodalom:				
1. Ambrusné dr. Alady Márta, Galla Jánosné, dr. Sipos Sándor: A Gépgyártástechnológia alapjai I. jegyzet				
2. A moodle rendszeren keresztül elérhetőek az előadások anyagai és az elektronikus tankönyvek.				