

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Gépészeti és Technológiai Intézet Gyártástechnológiai Intézeti Tanszék	
Tantárgy neve és kódja: <b>Minőségbiztosítás BGXMB13MNF (Ipari minőségirányítás BGXIM14MNE)</b>			
Kreditérték: 3			
..... <b>nappali</b> ..... <b>tagozat</b> ..... <b>2024/2025</b> ..... <b>tanév</b> ..... <b>1</b> ..... <b>félév(trimeszter)</b>			
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: <b>gépészmérnök MSc</b>			
Tantárgyfelelős oktató:		<b>Dr. Farkas Gabriella</b>	Oktatók: <b>Dr. Farkas Gabriella, Horváth András</b>
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		-	
Heti óraszámok:	Előadás: 1	Tantermi gyak.:1	Laborgyakorlat:- Konzultáció:-
Számonkérés módja (s,v,f):	<b>évközi jegy (é)</b>		
<b>A tananyag</b>			
Oktatási cél: A fő cél a minőségbiztosítás szabványainak megismertetése a hegesztési folyamatok során. Továbbá a minőségsszabályozás követelményeinek való megfelelés, a mérések visszavezethetőségének a fontossága, a hegesztési folyamat paramétereinek folyamatos nyomonkövetése.			
Tematika: lásd Ütemezés			
Ütemezés:			
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör		
	Előadás	Gyakorlat	
1.	A félévi program és a követelmények ismertetése. MSZ EN ISO 3834:2006 szabványsorozat alkalmazása	A félévi program és a követelmények ismertetése. MSZ EN ISO 3834:2006 szabványsorozat alkalmazása	
2.	MSZ EN ISO 10042:2005 Hegesztés. Alumínium és ötvözetek ívhegesztéssel készített kötése. Az eltérések minőségi szintjei című szabvány bemutatása	MSZ EN ISO 10042:2005 Hegesztés. Alumínium és ötvözetek ívhegesztéssel készített kötése. Az eltérések minőségi szintjei című szabvány alkalmazása	
3.	ISO-10042-2006 bemutatása	ISO-10042-2006 alkalmazása	
4.	Az MSZ EN 13507:2010 bemutatása	Az MSZ EN 13507:2010 alkalmazása	
5.	Fémek hegesztési utasítása és hegesztéstechnológiájának minősítése.	Fémek hegesztési utasítása és hegesztéstechnológiájának minősítése.	
6.	MSZ EN ISO 15614-2:2005 bemutatása	MSZ EN ISO 15614-2:2005 alkalmazása	
7.	Hegesztett acélcsövek nyomástartó edényekhez. Műszaki szállítási feltételek MSZ EN 10217-1 bemutatása	Hegesztett acélcsövek nyomástartó edényekhez. Műszaki szállítási feltételek MSZ EN 10217-1 alkalmazása	
8.	Műanyaghegesztők. A hegesztők minősítővizsgálata. Hegesztett, hőre lágyuló műanyag szerkezetek. Az EN 13067:2013 szabvány alkalmazásának bemutatása	Műanyaghegesztők. A hegesztők minősítővizsgálata. Hegesztett, hőre lágyuló műanyag szerkezetek. Az EN 13067:2013 szabvány alkalmazásának alkalmazása	
9.	Termikus szórás. Fémes részek és elemek felületeinek előkészítése a termikus szóráshoz MSZ EN 13507 bemutatása	Termikus szórás. Fémes részek és elemek felületeinek előkészítése a termikus szóráshoz MSZ EN 13507 alkalmazása	
10.	A minőségirányítási rendszerek áttekintése.	Beszámoló elkészítésének áttekintése, követelmények.	
11.	A minőségellenőrzési tevékenység áttekintése.	Feladat konzultálása.	
12.	Alapvető metrológiai előírások, kalibrálás, visszavezethetőség	Prezentációk konzultálása.	
13.	Feladatok bemutatása.	Feladatok bemutatása.	
14.	Pótlások.	Pótlások.	
<b>Évközi követelmények</b> (feladat, zárthelyi, jegyzőkönyv, stb.)			
Oktatási hét	1 db. feladat: Moodle-ba feltölteni (11. hét) Beszámoló bemutatása prezentáció formájában (ppt-t Moodle-ba feltölteni) (13. hét).		
<b>A pótlás módja:</b> A feladat és a prezentáció pótlólagos leadása és bemutatása szorgalmi időszakban (14. hét). Évközi jegy pótlása a HKR előírásai szerint írásbeli beszámoló formájában.			
<b>Az évközi jegy megszerzésének módszere:</b> Az elkészített feladatra és a beszámolóra kapott érdemjegy átlaga.			
<b>Irodalom: Kötelező:</b> Szerk.: Drégelyi-Kiss Ágota: Minőségbiztosítás, BGK - 3047. Bp. 2013 (Moodle) Dr. Gremsperger Géza, Harazin Tibor: Hegesztés minőségirányítása, Digitális tankönyvtár, 2013 <a href="http://www.tankonyvtar.hu/hu/tartalom/tamop412A/20100013_hegesztes_minosegiranyitasa/adatok.html">http://www.tankonyvtar.hu/hu/tartalom/tamop412A/20100013_hegesztes_minosegiranyitasa/adatok.html</a> A Moodle rendszerben feltöltött valamennyi tananyag. Gáti J.: Hegesztési zsebkönyv (Kovács: A fémes kötések vizsgálata p. 557-608, Gremsperger: Minőségirányítás p. 669-740.) Cokom Mérnökiroda Kft. Miskolc 2003. Dr. Koczor Z.: Minőségirányítási rendszerek fejlesztése, TÜV. Bp. 2001. <b>Ajánlott:</b> N. T. Burgess: Quality assurance of welded construction, Francis and Taylor, USA, 2005			