

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar			Az oktatást végző kar/szervezeti egység: <b>BGK Gépészeti és Technológiai Intézet</b>		
Tantárgy neve és kódja: <b>Gyártástechnológia I. BGXGT13BLF</b> Levelező tagozat                      2024/2025 tanév 1. félév					
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: LMH II			Időpont: <del>1. 2023.09.23. 13:50-17:55 112. terem</del> <del>2. 2023.10.14. 11:20-15:25 112. terem</del> <del>3. 2023.11.11. 11:20-16:15 112. terem</del>		
Tantárgyfelelős oktató:		Dr.habil Mikó Balázs (e. docens)		Oktatók: Dr.habil Mikó Balázs (e. docens)	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		Gyártástechnológia I. KEXGTBTBLE			
Heti óraszámok:		Előadás: <b>10</b>		Tantermi gyak.: <b>0</b>	
Számonkérés módja (s,v,f):		Laborgyakorlat: <b>5</b>			
		Konzultáció:			
<b>A tananyag</b>					
Oktatási cél: A tárgy célja megismertetni a hallgatókat a gépipari alkatrészek gyártási technológiáival, a gyártóeszközök és gyártási eljárások alapvető típusaival. A tárgy keretében foglalkozunk a forgácsolási eljárások típusaival, szerszámaival, valamint a hagyományos és CNC vezérlésű szerszámgépek felépítésével. Tár- gyaljuk a finomfelületi megmunkálások technológiáit (köszörülés, csiszolás, hónolás...), lézer, plazma és vízsugaras megmunkálásokat, a szikraforgácsolás technológiáit. Külön foglalkozunk a műanyag és kom- pozit alkatrészek gyártási technológiáival, valamint az additív gyártási eljárásokkal. A tananyag részét képezi az alapvető mérési ismeretek elsajátítása is.					
<b>Ütemezés:</b>					
Oktatási hét (konzultáció)		Témakör			
1. 5 óra		Bevezetés, gyártási eljárások csoportosítása, gyártóeszközök Alkatrészek, termékek elemzése, csoportosítás; Gyártási igények, gyártási hibák, tűrése- zés Előgyártmány típusok; Forgácsolás alapjai (forgács leválasztás, erő, teljesítmény, hő- mérséklet, kopás); Szerszámismeret gyakorlat (szerszám anyag, élgeometria)  <b>Házi feladat megbeszélés</b>			
2. 5 óra		Esztergálás, Fúrás, Marás, Gyalulás, Vésés, Üregelés, Köszörülés CNC szerszámgépek felépítése, gyártórendszerek, CNC programozás			
3. 5 óra		Műanyag alkatrészek gyártása, Fröccsöntéshelyes alkatrész kialakítás; Fröccsöntő szer- számok felépítése; Kompozit alkatrészek gyártása, Additív technológiák Egyéb forgácsoló eljárások (szikraforgácsolás, vízsugaras vágás, lézer vágás...) Méréstechnika; Méréstechnika labor (tolómérő, mikrométer...)			
4.		ZH – Elektronikus ZH a Moodle rendszeren ke- resztül		HF beadás – elektronikusan, a Moodle rendszeren keresztül	
<b>Félévközi követelmények</b>					
<ul style="list-style-type: none"><li>4 db gyakorló teszt a félév folyamán (max. 12 pont)</li><li>egy termék technológiai elemzése és bemutatása (max 15 pont)</li><li>1 Zh elégséges szintű teljesítése (max. 50 pont, min. 30 pont),</li></ul>					
Osztályozás: 0-60% – elégtelen (1) 60-70 % – elégséges (2) 70-80 % – közepes (3) 80-90 % – jó (4) 90-100 % – jeles (5)					
Az elégtelen évközi jegy „Évközi jegy pótló vizsgán” pótolható.					

Irodalom
<p>Kötelező:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ambrusné Dr. Alady Márta; Dr. Árva János; Dr. Nagy P. Sándor; Dr. Mikó Balázs: Forgácsoló eljárások. Műszaki Könyvkiadó MK-5013. 2023.</li> </ol> <p>Ajánlott:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2. Dr. Mikó Balázs – Dr. Sipos Sándor – Hervay Péter – Dr. Zentay Péter: Forgácsolás technológia alapjai; ÓE BGK 3050, Budapest 2014.</li> <li>3. Kulcsár Tamás: Gépipari technológiai ismeretek; Pannon Egyetem 2012.</li> </ol>

.....  
Dr.habil Mikó Balázs  
tárgyfelelős