

<b>Az oktatást végző kar/szervezeti egység:</b>				
BGK Gépészeti és Technológiai Intézet Gyártástechnológiai Intézeti Tanszék				
<b>Tantárgy neve és kódja: Gépműhelygyakorlat I. BGGYG12BLF, BGGYM12BLF</b>				<b>Kreditérték: 0</b>
Levelező tagozat 2024/2025 tanév 2 félév				
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: Gépész, Mechatronika				
Tantárgyfelelős oktató:		Dr. Farkas Gabriella tanszékvezető	Oktatók:	1 – Burai István 2 – Nikitscher Tamás
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		-		
Heti óraszámok:	Előadás: 0	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 2	Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,f):	aláírás			
A tananyag				
Oktatási cél: A tárgy keretében a forgácsolás alapjelenségei, az esztergagép felépítése, működése, forgácsolási technikák kerülnek oktatásra. A tárgy elsődleges célja megismertetni a hallgatókat a műhelyrendszerű szemlélettel. Összefoglaljuk a Forgácsoláselméleti alapokat, melynek része az Általános baleset és munkavédelem oktatás, különös tekintettel a forgácsoló műhelyekkel kapcsolatosan. Esztergagép felépítésének, részeinek megértése, esztergaszerszámok ismerete, forgácsoló mozgások, forgácsolási paraméterek értelmezése után a legfontosabb cél az esztergálási műveletek megismerése és készség szintű elsajátítása. Az adott technológia bemutatása után egyszerű alkatrész elkészítésével tapasztalatot szereznek az alapforgácsoló eljárásokban.				
Ütemezés:				
Oktatási hét	Témakörök			
1	Tárgyismertetés, baleset- és tűzvédelmi oktatás, műhely bemutatása A forgácsleválasztás alapjelenségei. Az esztergálás sajátosságai. Esztergagép felépítése, működése, kezelési gyakorlat			
2	Esztergagép tartozékai, munkadarab rögzítés és bemérés Fordulatszám és gépielőtölés értékeinek beállítása az E400-as esztergagépen Fogácsolási gyakorlat			
3	Esztergaszerszámok fajtái, esztergálási technológiák ismertetése Esztergagépen kialakítható felületek ismertetése, bemutatása Fogácsolási gyakorlat			
4	Esztergálási műveletek bemutatása (oldalazás, palástesztergálás, beszúrás, fúrás, menetesztergálás) Fogácsolási gyakorlat			
Félévközi követelmények: Gyakorlati foglalkozáson való részvétel, amely a gyakorlati órák legalább 70%-a. Online rendszer esetén az Óbudai Egyetem moodle rendszerébe feltöltött videó oktató anyag megtekintése és a hozzá tartozó teszt feladatsor eredményes (min 40%) teljesítése a szorgalmi időszak utolsó péntek 12:00-ig.				
Pótlás módja: Amennyiben a hallgató képes ismét a gyakorlatok látogatására, úgy az oktatóval egyeztetett időpontban a szorgalmi időszak alatt pótolhatja a szükséges foglalkozásokat (maximum két alkalom).				
A félév érvényessége (aláírás) A tárgy aláírással zárul. Érvényes a féléve annak, aki a Gyakorlati foglalkozásokon aktívan részt vesz, magabiztosan eligazodik a tantárgy keretein belül oktatott megmunkáló gépek között, önállóan és biztonságosan használja a rábízott eszközöket. Online rendszerben a feltöltött videó anyagot megnézi és a hozzá tartozó teszt feladatokat (minden videóhoz) eredményesen megoldja (min 40%).				
Irodalom: Ambrusné dr. Alady Márta, Galla Jánosné, dr. Sipos Sándor: A Gépgyártástechnológia alapjai I. c. főiskolai jegyzet				
Egyéb segédletek: <a href="https://bgk.uni-obuda.hu/gti/gyt/">https://bgk.uni-obuda.hu/gti/gyt/</a> <a href="https://www.youtube.com/channel/UCdc_RbcToFADCdRtp9jjBNO">https://www.youtube.com/channel/UCdc_RbcToFADCdRtp9jjBNO</a>				

Dátum: 2025. január 31.

.....  
tantárgyfelelős