

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Gépészeti és Technológiai Intézet Gyártástechnológiai Intézeti Tanszék				
Tantárgy neve és kódja: Forgácsolás technológia és szerszámai BGXFT94BLE levelező tagozat 2024/2025 tanév 2 félév						Kreditérték:3
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: gépészmérnök BSc III						
Tantárgyfelelős oktató: Dr.habil Mikó Balázs		Oktatók: Bíró Szabolcs (42%) Mészáros Béla (33%) Dr.habil Mikó Balázs (25%)		Időpont: 2024.03.02 17:10 18:45 252 2024.03.23 16:20 18:45 252 2024.04.20 14:40 17:55 252 2024.05.11 14:40 17:05 252		
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		Forgácsolástechnológia alapjai BGXFA13BNE				
Heti óraszámok:	Előadás: 8	Tantermi gyak.:0	Laborgyakorlat: 4	Konzultáció:		
Számonkérés módja (s,v,é,a):	vizsga (v)					
Tananyag						
Oktatási cél: A forgácsolási folyamat legfontosabb jellemzőinek megismertetése. Számítási módszerek, választási- és tervezési alapelvek bemutatása a legfontosabb eljárások szerszámaihoz. A szerszámozással és élezéssel kapcsolatos műszaki és gazdasági számítások. Számítógéppel segített forgácsolási adat meghatározás, szerszámválasztás és tervezés módszerei és eszközei. CNC-gépek felszerszámozása.						
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör					
	Előadás		Gyakorlat			
1 – BSz 2 óra	Tárgyismertető; Feladat kiadás Élgeometriai ismertetek, élgeometria mérési módszerei, lehetőségei					
2 – Bsz 3 óra	Eszterga szerszámok, lapkák jelölés rendszerei (ISO) Esztergagépek szerszámbefogó rendszerei Furatmegmunkálás szerszámai; Menetmegmunkálás szerszámai					
3 – MéB 4 óra	Munkadarab anyagok osztályozása és forgácsolhatósága; szerszámanyagok Maró szerszámok sajátosságai; Marógépek szerszámbefogó rendszerei Szerszámkatalógus gyakorlat					
4 – MB 3 óra	Szikraforgácsolás technológiája; Vízugaras vágás; Lézeres megmunkálások Köszörű szerszámok anyagai és jelölésrendszere Munkadarabok helyzetmeghatározása, készülékek, készülék elemek; Univerzális, speciális és EÖK készülékek; katalógus elemek					
Évközi követelmények 2 prezentáció készítése a tárgy tematikájához kapcsolódó témából. Minimum követelmények: Formátum: Power Point + diánként 500 karakter leírás (PP jegyzet ablakban) Terjedelem: minimum 12 dia A feladat beadása elektronikusan történik a Moodle rendszerben pdf formátumban! Pontszám: max. 2x10 pont						
A pótlás módja: A feladatok beadása aláírás pótló vizsgán pótolható.						
Az aláírás megszerzésének módja: Az aláírás feltétele a prezentáció beadása						
A vizsgajegy kiszámítása: Írásbeli vizsga 60 pont Feladat pontszám + vizsga pontszám = 80. 0-60% - elégtelen (1); 60-70% - elégséges (2); 70-80% - közepes (3); (80-90% - jó (4); 90-100% - jeles (5)						
Irodalom: Kötelező: 1. Sipos Sándor; Palásti-Kovács Béla; Horváth Richárd: Forgácsoló technológiák és szerszámai ÓE-BGK 3057 2015. 2. Ambrusné Dr. Alady Márta; Dr. Árva János; Dr. Nagy P. Sándor; Dr. Mikó Balázs: Forgácsoló eljárások. Műszaki Könyvkiadó 2022.						
Ajánlott: 3. Mikó Balázs; Sipos Sándor; Hervay Péter; Zentay Péter: Forgácsolás technológia alapjai; ÓE BGK 3050 2014. 4. Dudás Illés: Gépgyártás-technológia I. Műszaki Könyvkiadó 2007. MK-4030-2 5. Dudás Illés: Gépgyártás-technológia II. Műszaki Könyvkiadó 2011. MK-6003-6 6. Pálmai Zoltán: Fémek forgácsolhatósága, Műszaki Könyvkiadó Budapest, 1980						