

<b>Az oktatást végző kar/szervezeti egység:</b> BGK Gépészeti és Technológiai Intézet Gyártástechnológiai Intézeti Tanszék				
Tantárgy neve és kódja: <b>Gépműhelygyakorlat I.</b> BGGYG16BNF, BGGYM16BNF				<b>Kreditérték:0</b>
Nappali tagozat      2024/2025 tanév      2 félév				
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: NG, NM				
Tantárgyfelelős oktató:		Dr. Farkas Gabriella tanszékvezető		Oktatók: 1 – Biró Szabolcs 2 – Burai István 2 – Major Szabolcs 2 – Mészáros Béla 3 – Nikitscher Tamás
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		-		
Heti óraszámok:		Előadás: 0	Tantermi gyak.: 0	<b>Laborgyakorlat: 2</b> Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,f):		<b>aláírás</b>		
<b>A tananyag</b>				
Oktatási cél: A tárgy keretében a forgácsolás alapjelenségei, az esztergagép felépítése, működése, forgácsolási technikák kerülnek oktatásra. A tárgy elsődleges célja megismertetni a hallgatókat a mű-helyrendszerű szemlélettel. Az első három héten összefoglaljuk a Forgácsoláselméleti alapokat, melynek része az Általános baleset és munkavédelem oktatás, különös tekintettel a forgácsoló műhelyekkel kapcsolatosan. Esztergagép felépítésének, részeinek megértése, esztergaszerszámok ismerete, forgácsoló mozgások, forgácsolási paraméterek értelmezése után a legfontosabb cél az esztergálási műveletek megismerése és készség szintű elsajátítása a félév utolsó heteiben.				
Ütemezés:				
Oktatási hét	<b>Gépműhelyi tematika</b>		<b>Tanműhelyi tematika</b>	
1	Általános gépműhelyi helyismeretek. Esztergagép biztonsági berendezései. Leggyakoribb baleseti források ismertetése.		Általános munkavédelmi és balesetvédelmi szabályok, Tűzvédelmi oktatás.	
2	Forgácsolásban használatos előgyárt-mányok ismertetése.		Vágási technológiák és vágott alkatrészek bemutatása. Alkatrészek összehasonlítása.	
3	Fémipari szalagfűrészek működésének ismertetése. Vágási gyakorlat.		Fűrészelési alapismeretek, kézi fémfűrészek használatának előkészítése, bemutatása.	
4	Esztergagép általános felépítése, működése. Beállítási gyakorlat (fordulatszám, gépielőtolas).		Reszelési alapismeretek, kézi reszelő használata helyes reszelési technika bemutatása.	
5	Forgácsoló szerszámanyagok ismertetése, esztergagékek jellemzői. Esztergagépeken alkalmazott szerszámok bemutatása.		A forgácsképződés modellezése: kézi véső helyes használata. A szerszámék fogalmának bevezetése.	
6	Esztergálási technológiák ismertetése. Esztergagépen kialakítható felületek ismertetése, bemutatása.		Mérés ellenőrzés értelmezése. Mérési gyakorlat (tolómérő, mikrométer).	
7	Munkadarab rögzítés folyamata tokmányba. Keresztszám működése és a fogásvétel értelmezése. Oldalazás.		Gépelem értelmezése. Csapágycsukló ismertetése (feladat, típus, felépítés, kenés).	
8	Kézi és gépi előtolás értelmezése. Palást esztergálás bemutatása. Átmérő esztergálási gyakorlat kézi előtolással.		Kötőgépelemek ismertetése. Menetek értelmezése, csoportosítása, kialakítása. Csavar azonosítási gyakorlat.	
9	Érintő fogásvétel után egész átmérő esztergálása. A folyamat begyakorlása gépi előtolással.		Metrikus menet jellemző méretei, menetek ábrázolása, mérése, ellenőrzése.	
10	Rektori szünet		Rektori szünet	
11	Munkadarab rögzítés és támasztás lehetőségei esztergagépen. A rendelkezésre álló eszközök bemutatása.		Fúrás technológiájának ismertetése. Fúrás balesetvédelmi szabályai. Csigafúró bemutatása. Fúrási gyakorlat.	

Dátum: 2025. 01. 24.

.....  
tantárgyfelelős

12	Szegnyereg működése, használata. Furatmegmunkálás esztergagépen.	Menetfűrés technológiája, szerszámai. Menetfűrés gyakorlat műanyagban.
13	Leszúrás, beszúrás folyamatának bemutatása (szerszámok, technológia).	Menetmetszés technológiája, szerszámai. Menetmetszési gyakorlat műanyagban.
14	Menetesztorgálás technológiájának és folyamatának bemutatása.	Hagyományos kéziszerszámok ismertetése. Dörzs-árazás és sorjázási, gyakorlat.
<b>Félévközi követelmények:</b> Gyakorlati foglalkozáson való részvétel, amely a gyakorlati órák legalább 70%-a. <b>Pótlás módja:</b> Amennyiben a hallgató képes ismét a gyakorlatok látogatására, úgy az oktatóval egyeztetett időpontban a szorgalmi időszak alatt pótolhatja a szükséges foglalkozásokat (maximum két alkalom).		
<b>A félév érvényessége</b> (aláírás) A tárgy aláírással zárul. Érvényes a féléve annak, aki a Gyakorlati foglalkozásokon aktívan részt vesz, magabiztosan eligazodik a tantárgy keretein belül oktatott megmunkáló gépek között, önállóan és biztonságosan használja a rábízott eszközöket.		
<b>Irodalom:</b> Ambrusné dr. Alady Márta, Galla Jánosné, dr. Sipos Sándor: A Gépgyártástechnológia alapjai I. c. főiskolai jegyzet		
<b>Egyéb segédletek:</b> <a href="https://bgk.uni-obuda.hu/gti/gyt/">https://bgk.uni-obuda.hu/gti/gyt/</a> <a href="https://www.youtube.com/channel/UCdc_RbcToFADCdRtp9jjBNQ">https://www.youtube.com/channel/UCdc_RbcToFADCdRtp9jjBNQ</a>		

Dátum: 2025. 01. 24.

.....  
tantárgyfelelős