

## Gépszerkezetan

### Záróvizsgakérdések

1.
  - a. Hegesztett szerkezetű hajtóműház konstrukciós problémái.
  - b. Belsőégésű motor statikus karakterisztikái.
  - c. Hígáramú pneumatikus szállítás berendezései.
  
2.
  - a. Öntött hajtóműházak konstrukciós problémái.
  - b. Rzeppa kardáncsukló felépítése.
  - c. A kopásmérés módszerei. Kopásdiagram.
  
3.
  - a. Kovácsolt, sajtolt alkatrészek helyes kialakítása.
  - b. Hullámhajtómű felépítése, alkalmazása.
  - c. Pneumatikus szállítási módok felosztása, ismérveik.
  
4.
  - a. Szereléshelyes konstrukciók ismérvei. (Pl. hajtómű?)
  - b. Elektromos szalaghajtódob szerkezete.
  - c. Pneumatikus szállítás alapfogalmai.
  
5.
  - a. Axiális hengergörgős csapágyak felépítése, csúszásviszonyaik.
  - b. Hajtásláncok alapvető felépítése helyigény csökkentési lehetőségek.
  - c. Aerokinetikus csatorna felépítése, működése.
  
6.
  - a. Az SKF „új generációs” csapágyai az autógyártás kerék felfüggesztési céljaira.
  - b. Rugalmas zsugorkötés méretezése végeselemes számítási módszerrel.
  - c. Fogasszín és tárcsa konstrukciója.
  
7.
  - a. Egyenesbe vezető mechanizmusok.
  - b. Bogiflex fogaskerék-hajtás felépítése.
  - c. Alkatrészek kopásállóságának javítása.
  
8.
  - a. Szerszámgépek sikló-ágyvezetékei és hézagolási lehetőségük.
  - b. Motor- és munkagép - munkapont-típusok.
  - c. Mezőgazdasági terménytárolók és gépeik.

9.

- a. SKF gördülő ágyazású vezetékai. Alátámasztás, hézagolás.
- b. Hidromotorok típusai, alkalmazási területük.
- c. Szabadonfutóval működő előtoló-mű szerkezete.

10.

- a. Golyósorsó konstrukciója, beépítése.
- b. Géprendszerek energia-transzformációja.
- c. Gépalkatrészek kopástípusai.

11.

- a. Pantográf elven működő manipulátor kar felépítése, működése.
- b. Röpsúlyos, súrlódó tengelykapcsolók szerkezete.
- c. „Fluid-schub” szállítás nyomótartálya.

12.

- a. Gépalapok típusai.
- b. Acbar hajtómű felépítése.
- c. Sűrűáramú „fluid” szállítás berendezései.

13.

- a. Rugalmas gépalátétek típusai.
- b. Elektromotorok statikus karakterisztikái (aszinkron).
- c. Cellás adagoló szerkezete, beépítése pneumatikus szállítóvezetékbe.

14.

- a. Hegesztett tartógerendák kialakítása, a nyomott öv erősítése darupályákon.
- b. Nyomaték határolási lehetőségek tengelykapcsolókban.
- c. Szalagtekerceselő berendezés vezérlése „lebegő henger” segítségével.

15.

- a. Hegesztett oszlopok kialakítása, rögzítése az alapzathoz.
- b. Lamellás présleégmotor szerkezete.
- c. Jármű sebességváltó kapcsolószerkezetek.

16.

- a. Hegesztett szerkezetek kapcsolódási pontjai.
- b. „Cyclo” azaz görgős hajtómű felépítése.
- c. Pneumatikus szállítás műszerezettsége, segédberendezései.

17.

- a. Ortotrop lemezszerkezetek felépítése, alkalmazása.
- b. Bolygóművek sebességviszonyai, alkalmazásuk.
- c. P.I.V. hajtómű felépítése.

18.

- a. Kompozit anyagú szerkezetek erőbevezetési problémái.
- b. Kapcsolható elektromágneses tengelykapcsolók kialakítása (pl. Stromag).
- c. Pneumatikus szállítás nyomásesései.

19.

- a. Hidraulikus megfogó elemek felépítése robotkarhoz.
- b. Kilincsművek és szabadonfutók alkalmazása.
- c. Elemekből felépíthető ékszíjtípusok.

20.

- a. Pneumatikus (vákuum) működtetésű megfogó elemek felépítése.
- b. Önzáró csigahajtóművekkel szerelt gépcsoportok leállítási problémái.
- c. Szabályozás radiállapátos szivattyú és motor alkalmazásával.